

Насос винтовой бочковой



Базовая комплектация:

нержавеющая камера
 нержавеющий ротор
 пищевой статор
 вход 50 мм (под стандартную горловину бочки 200 литров)
 выход молочная гайка ДУ32 с «ёлкой»
 торцевое уплотнение
 электродвигатель трехфазный 1,1 кВт 1000 об/мин

Дополнительные опции:

запасной статор
 статор из спецрезины
 хромированный винт
 преобразователь частоты

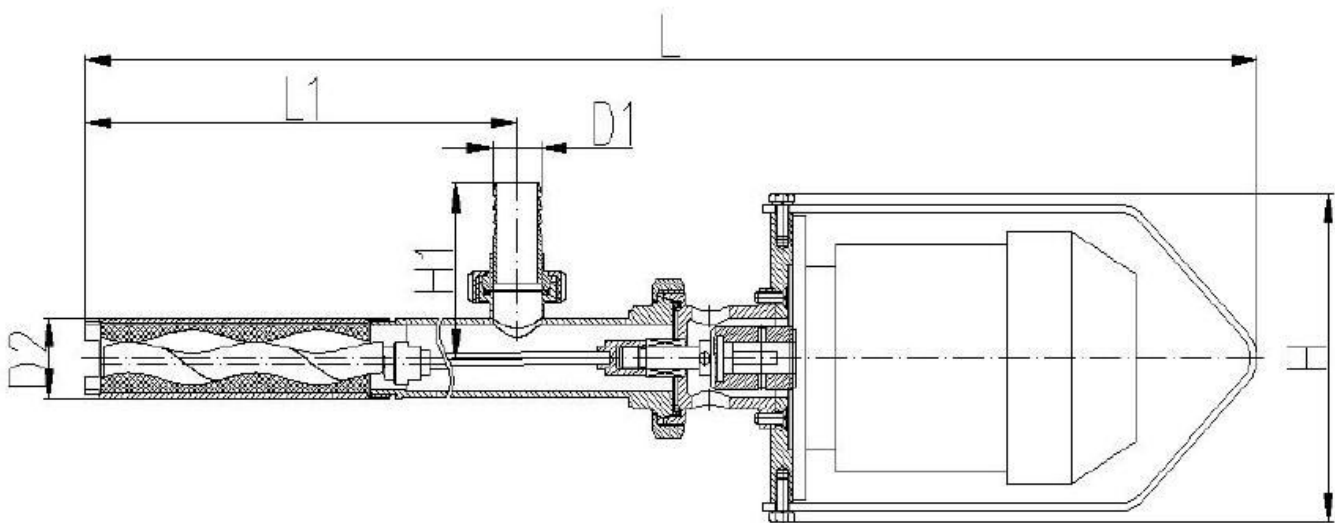
Производительность

3,5 м³/ч

Давление

4 бар

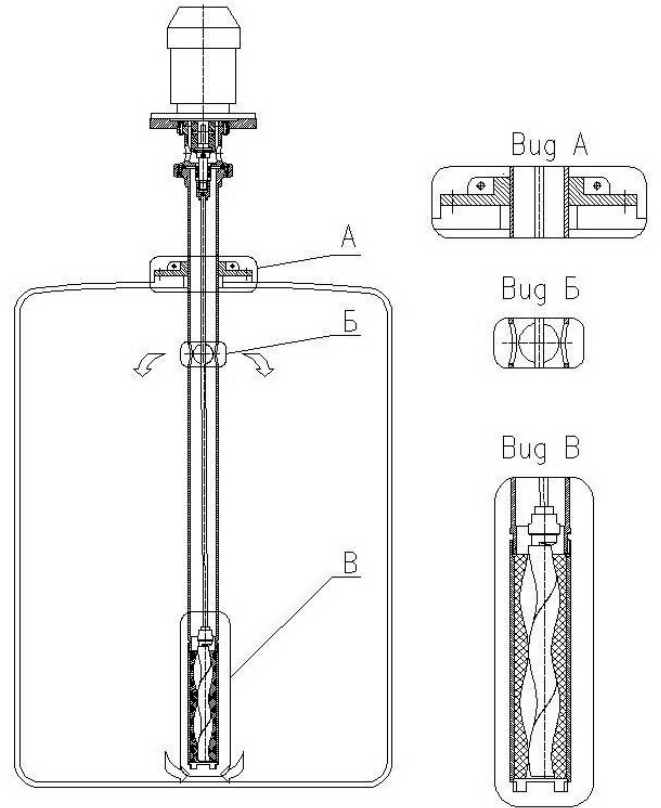
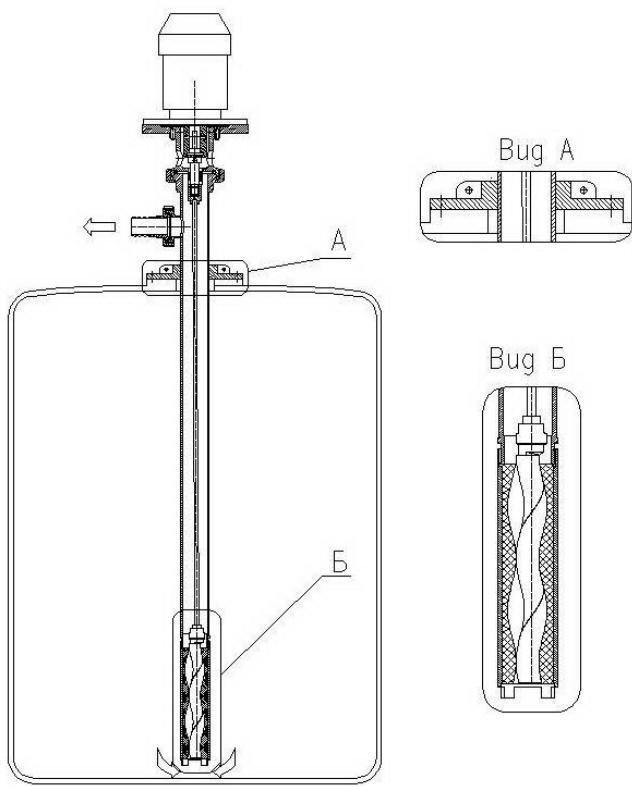
РАСХОДНО-НАПОРНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И ИНСТАЛЛЯЦИОННЫЕ РАЗМЕРЫ



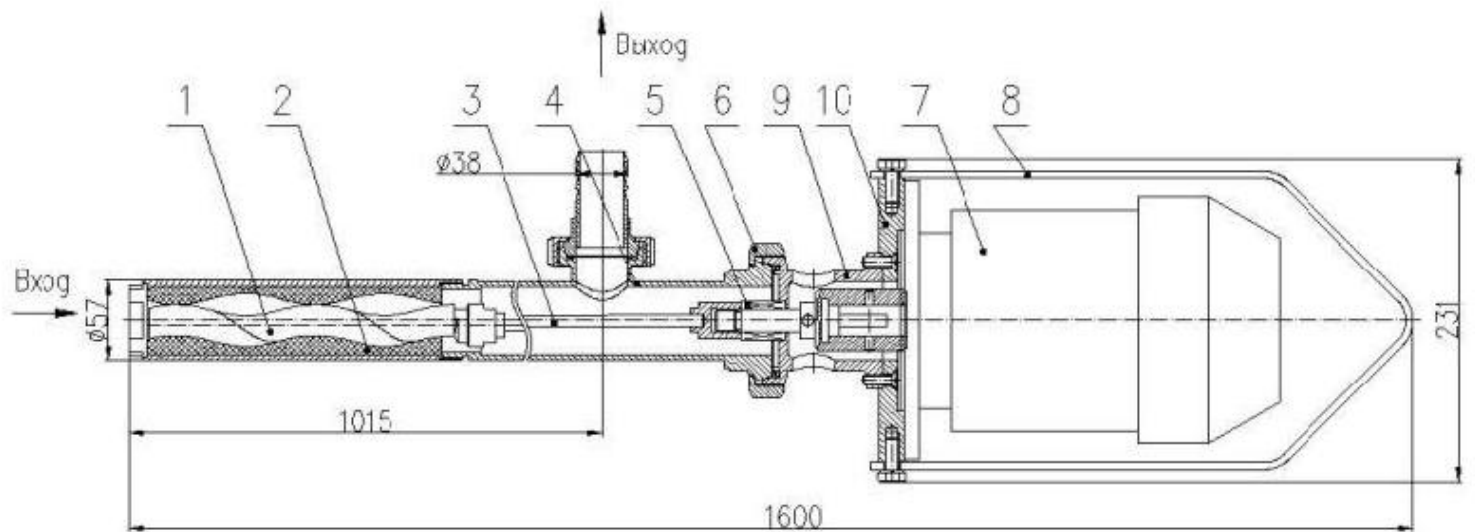
Тип насо-са	Расход м ³ /ч	Давление бар	об/мин	Двигатель	Инсталляционные размеры				
					L	L1	H	D1	D2
Бочковой	3,5	4	1000	АД80В6/1,1	1600	1016	231	38	50

Схема опорожнения ёмкости

Схема перемешивания



Принципиальная схема



Ротор (1) – однозаходная спираль со смещенным на величину эксцентриситета центром. В зависимости от перекачиваемой среды, может быть изготовлен из различных материалов:

- нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
- сталь 40Х с последующим покрытием твердым хромом
- сталь 40Х с последующей термообработкой

Статор (2) – двухзаходная спираль со смещенным на величину эксцентриситета центром. Состоит из металлической гильзы (нержавеющая сталь 12Х18Н10Т) и, неразъемно залитого в нее, эластомера. Твердость и химический состав эластомера подбирается в зависимости от перекачиваемой среды. Статор крепится к камере с помощью резьбового соединения, являясь ее продолжением. Концевик статора выполнен в виде «короны», что предотвращает присасывание насоса к днищу тары.

Тяга (3) обеспечивает передачу крутящего момента от вала к ротору, а также отрабатывает эксцентриситет ротора. Материал – нержавеющая сталь 12Х18Н10Т.

Камера (4) выполнена из нержавеющей стали 12Х18Н10Т и имеет выход в виде быстросъемного соединения «гайка» ДУ38.

Торцовое уплотнение (5) обеспечивает герметизацию приводного вала.

Соединительная муфта (6) обеспечивает крепление камеры к корпусу насоса и представляет собой быстросъемное соединение «гайка» ДУ65.

Привод (7) устанавливается четырех видов:

- 1,1 кВт, 1500 об/мин, 380 В, фланцевое крепление
- 1,1 кВт, 1500 об/мин, 380 В, фланцевое крепление, взрывозащищенный
- 1,1 кВт, 1000 об/мин, 380 В, фланцевое крепление
- 1,1 кВт, 1000 об/мин, 380 В, фланцевое крепление, взрывозащищенный
- 0,55 кВт, 750 об/мин, 380 В, фланцевое крепление
- 0,55 кВт, 750 об/мин, 380 В, фланцевое крепление, взрывозащищенный

Ручка крепления (8) выполнена из нержавеющей стали 12Х18Н10Т и предназначена для подвешивания насоса с помощью тали.

Корпус (9) выполнен из нержавеющей стали 12Х18Н10Т.

Монтажный фланец (10) . Материал – сталь 30 с последующей порошковой покраской.