



**Міністерство освіти і науки України  
Міністерство праці та соціальної політики України**

***Державний стандарт  
професійно-технічної освіти***

**ДСПТО 7212.2. D29016 – 2006**  
(позначення стандарту)

**Професія** – Електрозварник ручного зварювання

**Код** – 7212.2

**Кваліфікація** : 2, 3, 4, 5, 6 розряди

**Видання офіційне  
Київ 2006**

**Міністерство освіти і науки України**  
**Міністерство праці та соціальної політики України**

*Затверджено*

Наказ Міністерства освіти і науки України  
23 серпня 2006 р. № 632

*Погоджено*

Міністерство праці та соціальної політики України  
23 серпня 2006 р.

*Державний стандарт*  
*професійно-технічної освіти*

**ДСПТО 7212.2. D29016 – 2006**  
(позначення стандарту)

**Професія** – Електрозварник ручного зварювання

**Код** – 7212.2

**Кваліфікація** – 2, 3, 4, 5, 6 розряди

**Видання офіційне**  
**Київ 2006**

## Загальні положення

Державний стандарт професійно-технічної освіти для підготовки (підвищення кваліфікації) робітників з професії „Електрозварник ручного зварювання” 2-6 розрядів розроблено відповідно до постанови Кабінету Міністрів України від 17 серпня 2002р. №1135 та ст. 32 Закону України „Про професійно-технічну освіту” (103/98-ВР) і є обов’язковим для виконання усіма професійно-технічними навчальними закладами, підприємствами, установами та організаціями, що здійснюють або забезпечують підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників, незалежно від їх підпорядкування та форми власності.

Державний стандарт професійно-технічної освіти містить:

- освітньо-кваліфікаційну характеристику випускника професійно-технічного навчального закладу;
- типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників;
- типові навчальні програми з навчальних предметів, виробничого навчання і виробничої практики, передбачених типовим навчальним планом;
- критерії кваліфікаційної атестації випускників;
- перелік основних обов’язкових засобів навчання;
- список рекомендованої літератури.

У професійно-технічних навчальних закладах першого атестаційного рівня тривалість професійної підготовки на 2 розряд складає 776 годин, на третій розряд – 531 година, на четвертий – 398 годин, на п’ятий – 376 годин, на шостий – 330 годин.

У професійно-технічних навчальних закладах другого та третього атестаційних рівнів тривалість професійної підготовки встановлюється відповідно до рівня кваліфікації, яку набуває учень, що визначається робочим навчальним планом.

Нормативні терміни навчання на другому ступені професійно-технічної освіти не повинні перевищувати:

- для осіб, які мають повну загальну середню освіту – 1,5 року;
- для осіб, які мають базову загальну середню освіту і здобувають повну загальну середню освіту – 4 роки;
- для осіб, які мають базову загальну середню освіту або, як виняток, не мають її і поки не здобудуть повної загальної середньої освіти – 2 роки.

При організації перепідготовки за робітничими професіями термін професійного навчання встановлюється у відповідності з термінами первинної професійної підготовки, при цьому навчальна програма перепідготовки може бути скорочена до 50% за рахунок включення раніше вивченого матеріалу за наявності у слухача документа про присвоєння робітничої професії.

У разі необхідності терміни навчання можуть бути подовжені за рахунок включення додатково навчального матеріалу відповідно до вимог

сучасного виробництва, конкретного робочого місця, замовників робітничих кадрів тощо.

Типовими навчальними планами передбачено резерв часу для вивчення предметів за потребою ринку праці („Техніка пошуку роботи”, „Ділова етика і культура спілкування” та ін.).

Освітньо-кваліфікаційні характеристики випускника складені на основі Довідника кваліфікаційних характеристик професій працівників (ДКХП, випуск 42 „Оброблення металу” частина 2, робітники 1, металеве лиття, зварювання металу. Краматорськ, 2005); досягнень науки і техніки, впровадження сучасних технологічних процесів, передових методів праці, врахування регіональних особливостей галузі, потреб роботодавців і містять вимоги до рівня знань, умінь та навичок.

Крім основних вимог до рівня знань, умінь та навичок до кваліфікаційних характеристик включено вимоги, передбачені Довідником кваліфікаційних характеристик професій працівників, „Загальні положення”, п. 7.1, Краматорськ, 2005.

Професійно-практична підготовка здійснюється у навчальних майстернях, лабораторіях, навчально-виробничих дільницях та безпосередньо на робочих місцях підприємств.

Професійно-технічний навчальний заклад, підприємство, установа, організація мають право, відповідно до змін у техніці, технологіях, організації праці тощо, самостійно визначати варіативний компонент змісту професійно-технічної освіти у робочих навчальних планах (до 20 відсотків у межах загального часу) та робочих навчальних програмах (до 20 відсотків навчального предмета і виробничого навчання). Зміни затверджуються згідно діючої нормативної бази.

Типовими навчальними планами передбачено тижневе навантаження учнів, слухачів не більше 36 годин при денному навантаженні не більше 8 академічних годин теоретичного навчання і 6 годин виробничого навчання. Під час проходження виробничої практики можливе навантаження учнів, слухачів до 40 годин при досягненні ними 18-річного віку.

Після завершення навчання кожний учень, слухач повинен уміти самостійно виконувати всі роботи, передбачені освітньо-кваліфікаційною характеристикою, технологічними умовами і нормами, встановленими у відповідній галузі.

До самостійного виконання робіт учні, слухачі допускаються лише після навчання і перевірки знань з охорони праці.

Кваліфікаційна пробна робота проводиться за рахунок часу, відведеного на виробничу практику. Перелік кваліфікаційних пробних робіт розробляється професійно-технічними навчальними закладами відповідно до вимог освітньо-кваліфікаційних характеристик. Критерії кваліфікаційної атестації випускників визначаються 12-ти бальною шкалою оцінювання навчальних досягнень учнів, слухачів. Присвоєння освітньо-кваліфікаційного рівня „кваліфікований робітник” відповідного розряду можливе за умови

отримання учнем, слухачем не менше чотирьох балів за критеріями кваліфікаційної атестації.

Особі, яка опанувала курс професійно-технічного навчання і успішно пройшла кваліфікаційну атестацію, присвоюється освітньо-кваліфікаційний рівень „кваліфікований робітник” з набутої професії відповідного розряду та видається свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації, зразок якого затверджується Кабінетом Міністрів України.

Випускнику професійно-технічного навчального закладу другого та третього атестаційних рівнів, якому присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень „кваліфікований робітник”, видається диплом, зразок якого затверджується Кабінетом Міністрів України.

Особі, яка не закінчила повний курс навчання у професійно-технічному навчальному закладі другого та третього атестаційних рівнів, але за результатами кваліфікаційної атестації їй присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень „кваліфікований робітник” з набутої професії відповідного розряду, видається свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації, зразок якого затверджується Кабінетом Міністрів України.